



Date **07-11-2024**
 Offre n° **24-24129/C**
 Rédigée par **User**



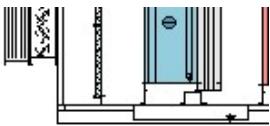
Client **CLIMAXE**

Lieu

Référence commande **SERFINOR[14] VEMARS STOCK V 2**
 Référence unité **CTA n°03 V 2**

N° 1 Unité de traitement d'air - ADV-A 5250-6046

DÉBIT AIR DE SOUFFLAGE	m³/h	20000	PRESSION DISPO. SOUFFLAGE	Pa	300
DÉBIT AIR DE REPRISE	m³/h	//	PRESSION DISPO. REPRISE	Pa	//



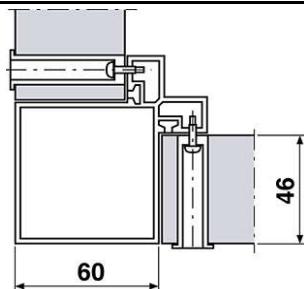
Largeur mm **2110** Hauteur + Socle mm **1580 + 100**
 Longueur totale mm **2980** Poids total kg **991**

Dimensions, poids et composition des modules de la CTA sont donnés à titre indicatif et seront optimisés en phase d'exécution
 Les supports de structures des éventuels éléments superposés, ne sont pas compris dans la fourniture

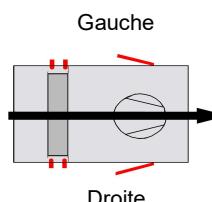
SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Ossature en profilés d'aluminium extrudé
 Matériau de socle Aluminium
 Épaisseur profilé mm: **60**
 Coté intérieur panneau **en acier galvanisé**
 Coté extérieur panneau **en acier prépeint**
 Épaisseur panneaux mm: **46**
 Isolation Polyuréthane injecté
 Matériel colmatages Colmatages en galvanisé
 Matériel bac Inox 304
 Matériel toiture Acier galvanisé prépeint
 Compartiment technique Absent
 Emballage de protection compris

SECTION PROFILE



DEBIT D'AIR SOUFFLE



Raccordement
 Gauche
 Droite

Inspections :
 Gauche
 Droite

REMARQUES

CONDITIONS COMMERCIALES

Validité offre	1 mois
Port	Départ-usine
Livraison	Camion non déchargé
Paiement	A établir
Total net	€ 10 832,00 HT
Transport par camion	

SECTION

1

LONGUEUR : (mm)

1150

POIDS : (kg)

487

Module de reprise

N°1 Registre en aluminium dimensions 1800x1210 mm . Débit d'air 20000 m3/h.

Avec manchettes souples**Filtre synthétique**

Filtre synthétique plat efficacité G4 (EN 779) - ISO Coarse 55% (ISO 16890) n° 9 625 x 400 x 48 mm

Dp initial / design / final [Pa] 79 / 104 / 129

Avec pressostat différentiel 20-300 Pa**Batterie froide**

DONNEES THERMO-HYGROMETRIQUES AIR		FLUIDE	
Débit air	20000 m³/h	Eau	
Température reprise	30 °C	Température entrée	7 °C
Humidité relative	50 %	Température sortie	12 °C
Température soufflage	18.6 °C	Débit	18044 L/h
Humidité relative	88 %	Perte de charge	14.4 kPa
Puissance	105.2 kW	Volume intérieur	44.8 dm ³
Wet pressure drop	90 Pa	Condensat	38.0 L/h
Pertes de charge air sec	61 Pa		
Vitesse d'air frontale	2.65 m/s		
Rapport S/T	0.74		
P40 3R 30T(1200) 1750A p.a.2.5 22C 2 1/2" Cu 0.40 / Al 0.11 DX			

Préssion max admissible 10 bar**Témpérature min/max de fonctionnement -10°C/110°C****Éliminateur de gouttes à 3 pièges en polypropylène Dp 113 Pa****Bac collecteur et colmatages en Inox 304****Cadre acier galvanisé****Batterie chaude**

DONNEES THERMO-HYGROMETRIQUES AIR		FLUIDE	
Débit air	20000 m³/h	Eau	
Température reprise	16 °C	Température entrée	80 °C
Température soufflage	29.3 °C	Température sortie	60 °C
Puissance	90.6 kW	Débit	4003 L/h
Perte de charge	17 Pa	Perte de charge	13.1 kPa
Vitesse d'air frontale	2.65 m/s	Volume intérieur	11.7 dm ³
P3012 1R 40T(1200) 1750A p.a.2.5 10C 1 1/4" Cu 0.35 / Al 0.11 DX			

Préssion max admissible 10 bar**Témpérature min/max de fonctionnement -10°C/110°C****Cadre acier galvanisé**

SECTION

2

LONGUEUR : (mm)

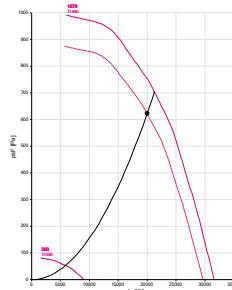
1830

POIDS : (kg)

505

Ventilateur de soufflage

Ventilateur	
Type ventilateur	Roue libre à pales arrières
Modèle	ER80I-6DN.H7.1R
Débit	20000 m³/h
Pression disponible	300 Pa
Pertes de charge UTA	323 Pa
Pression dynamique	37 Pa
Pression totale	660 Pa
Tours	1009 rpm
Puissance absorbée à l'axe	4.45 kW
Rendement ventilateur	77.7 %
K Factor	670
Δp at the nozzle	891 Pa
Moteur IE3	
Puissance installée	5.5 kW
Tension	400/3/50 D V/ph/Hz
Pôles	6
Classe isolant	F
Protection	IP 55
Puissance électrique absorbée	5.15 kW
Courant nominal	12.00 A
Fréquence opérative	52 Hz
Fréquence max	55 Hz
Nb max de tours	1070 rpm
Moteur directement couplé équipé d'un ipsotherme	



SFPe at average dirty filter : 0.93 W/l/s

Le système de ventilation est pris en compte dans les performances du ventilateur

Dimensionné avec pertes de charge en conditions humide

Moteur conforme à IEC 60034-30:2008

Avec moteur eff IE3 (P>0,75 kW) compatible avec variateur de fréquence

L'inverter est nécessaire pour le fonctionnement du ventilateur au point de travail.

Avec n°1 sectionneur de puissance + inverter IP55 5,5 KW 400/3/50 , équipé de filtre anti-harmonique et panneau d'interface, installé en usine et câblé au moteur du ventilateur.

Avec hublot de regard

Avec micro-interrupteur de sécurité de porte

Plots antivibratiles en caoutchouc

Puissance sonore [dB]	F [Hz]	Bande d'octave							TOT
		125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Aspiration (air de reprise)	[dB]								[dB (A)]
Soufflage (air de reprise)	[dB]								[dB (A)]
Aspiration (air de soufflage)	[dB]	67	63	66	62	60	58	53	[dB (A)]
Soufflage (air de soufflage)	[dB]	74	78	82	76	76	75	68	[dB (A)]
Rayonné	[dB]	60	65	64	60	61	45	30	[dB (A)]
									66

SFPe Level of the Air Handling Unit

SFPe at average dirty filter : 0.93 W/l/s



Mechanical Performance EN 1886 (1998)

Mechanical Strength	D1(M)
External Air Leakage (-400Pa)	L1(M)
External Air Leakage (+400Pa)	L1(M)
Filter Bypass Leakage	F9(M)
Thermal Transmittance	T2
Thermal Bridging Factor	TB4

Box Model Designations

Températures de conception extérieures

25P

16.00 °C

Vitesse air section filtrante/ventilation au soufflage

1.85 m/s

Vitesse air section filtrante/ventilation en reprise

N.A. m/s

Air density / altitude

1.204 Kg/m³ / 0 mt slm

Internal Air Leakage

- %

External Air Leakage (-400Pa)

L2(R)

External Air Leakage (+400Pa)

L2(R)

fs-Pref winter/summer

0.97/0.81

Eurovent Summer Application

33.0 C°

Dry bulb Temperature

18.4 C°

Temperatura di rugiada

22.8 C°

Temperatura bulbo umido

"RHOSS participe au programme de certification EUROVENT des CENTRALES DE TRAITEMENT D'AIR.Certificat N° 09.07.361.

L. Les valeurs obtenues selon la norme EN1886 peuvent-être trouvées sur le site internet : www.eurovent-certification.com ."



UDINE RIVOLTO (Italy)

Ecodesign	Données Rhoss	Limite	2018
Type d'unité	UVNR – Simple flux		
Fan d' entraînement à vitesse variable	Inverter monté		Conformité
Alarme du filtre	Présence		Conformité Pour les unités équipées de filtres, c'est obligatoire de prévoir un système de contrôle d'empoussiérage qu'il s'active si les pertes de charge à travers les filtres dépassent la valeur maxi prescrite par le fabricant
SFP int W/(m ³ /s)	/	/	/
η_{sysfan}	67.0 %	52 %	Conformité
Note globale			Conformité

Produit conforme à l'intégration de l'étape (2018) du règlement européen n ° 1253 à 2014 et sera donc entré dans le marché européen sans contraintes de temps (à moins que l'entrée en vigueur de mesures de mise en œuvre supplémentaires).

Summary offer sections

Suivant le flux d'air:

Section N° 1

Longeur (mm) 1150 - Levage par tubes	Largeur (mm) 2110	Hauteur (mm) 1580	Poids (Kg) 487
---	-------------------	-------------------	----------------

Section N° 2

Longeur (mm) 1830 - Levage par tubes	Largeur (mm) 2110	Hauteur (mm) 1580	Poids (Kg) 506
---	-------------------	-------------------	----------------

